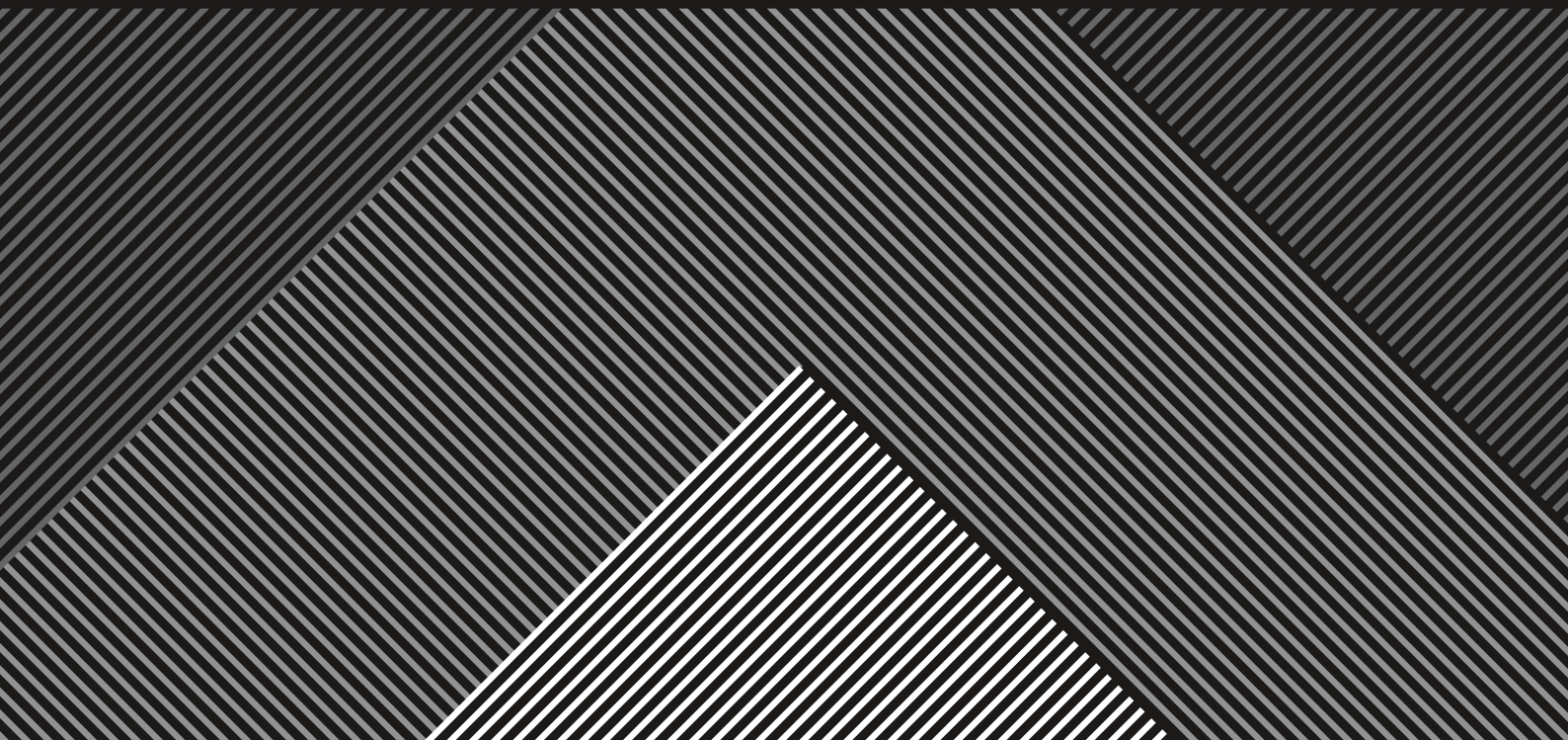




BARNICES
MASILLAS
APAREJOS

Catálogo de productos

Automotive Refinish desde 1978

www.troton.eu

TROTON Sp. z o.o. FABRICANTE DESDE 1978 | Masillas, aparejos, barnices y sistemas de pulido
I TROTON es un fabricante de productos para el Car Refinishing como masillas, aparejos, imprimaciones, barnices y sistemas de pulido.

Llevamos más de 40 años en el mercado de la automoción con clientes en todo el mundo, exportando a más de 70 países. Nuestra fábrica cuenta con una infraestructura bien organizada unidad de producción bien equipada con tecnología moderna y nuestro propio equipo de I + D que construye productos innovadores de acuerdo con las necesidades de los clientes. Todos nuestros productos se basan en materias primas europeas garantizando su alta estándares de calidad. Creemos en la construcción de una asociación basada en la confianza con nuestros distribuidores, produciendo productos fiables y de alta calidad de acuerdo con las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 y Together for Sustainability (TfS).



ÍNDICE

MASILLAS

AMBER	4.
BLACK CARBON	4.
ULTRALIGHT CARBON	5.
ONYX	5.
GLASS FIBRE	6.
BOLD	6.
EXTRA	7.
GOLD PLUS	7.
UNIFILL	8.
SUPER-T	8.
SUPERIOR LITE	9.
ATLANTIC	9.
TURBO-T	10.
HYBRID	10.
PLASTIC	11.
POLYESTER SPRAY FILLER	11.

APAREJOS / IMPRIMACIONES

DTM PRIMER SEALER 4:1	14.
V2018 HS 5:1 or 4:1	14.
V2012 HS 5:1 or 4:1	15.
V2007 HS 5:1 or 4:1	15.
HS 5:1 or 4:1	16.
ANTICORROSIVE EPOXY PRIMER 4:1 or 1:1	16.

BARNICES

C18 ULTIMATE RAPID DRYING HS 2:1	19.
C38 VHS 2:1	19.
C108 HS 2:1	20.
C88 PREMIUM SPEED HS 2:1	20.
HS 2:1 (NEW FORMULA)	21.
ULTRA FAST DRYING HS 2:1	21.
DIABOLIC MATT 2:1	22.

DILUYENTES

DILUYENTE PARA SISTEMAS ACRÍLICOS	24.
DILUYENTE EXPRESS PARA SISTEMAS ACRÍLICOS	24.
DILUYENTE PARA SISTEMAS EPOXY	24.
DILUYENTE PARA MASILLAS PARA PISTOLA	24.

RANGERS

25.



AMBER

MASILLA MULTIFUNCIONAL

Masilla multifuncional de poliéster ligera para la reparación rápida de carrocerías. AMBER es un producto de relleno y acabado todo en uno, ideal para daños de profundidad y daños en paneles finos. Puede aplicarse en grandes superficies debido a su baja densidad, presentando una superficie lisa impecable después del lijado. Combinación del tratamiento más sencillo con un lijado sin esfuerzo.

- Lijado excepcional para reducir el tiempo de proceso
- Aplicación en grandes superficies con fácil moldeado

VOC de la mezcla = 55 [g/l]



Este producto cumple con la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

SUSTRATOS: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de después del aplanado y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster y revestimientos existentes en buen estado. revestimientos existentes en buen estado.

PUEDE RECUBRIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola aparejos acrílicos 2K e imprimaciones epoxi.



BLACK CARBON

MASILLA ESTRUCTURAL Y CONDUCTIVA PARA CARROCERÍAS

Masilla estructural revolucionaria multiuso con filamentos de fibra de carbono para rellenar abolladuras profundas, agujeros de puente, costuras de carrocería y fibra de vidrio destrozada. Presenta propiedades conductivas que permiten su aplicación en elementos sometidos a altas temperaturas. Ofrece una increíble alta resistencia junto con una mayor flexibilidad y un lijado más fácil que cualquier otra masilla estructural de fibra de vidrio. Adecuado para aplicación en elementos de plástico debido a su extraordinaria elasticidad.

- Excelente adherencia al metal y al plástico
- Buena conductividad
- Alta resistencia estructural y excepcional flexibilidad
- Formulación duradera y sin grietas

COV de la mezcla = 41 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

ADECUADO PARA LA APLICACIÓN EN LA MAYORÍA DE LOS TIPOS DE PLÁSTICO

SOPORTES: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de aplanar y desengrasar; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster; revestimientos recubrimientos existentes en buen estado; y la mayoría de los tipos de plástico, a excepción del PP y el PE. PP y PE.

PUEDE REVESTIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola.

SE
FI
T
U
P



ULTRALIGHT CARBON

MASILLA CON FIBRA DE VIDRIO Y CARBONO

Masilla ligera y técnicamente avanzada para carrocerías reforzada con fibra de vidrio y carbono para grandes reparaciones de vehículos. Se caracteriza por su baja densidad mecánica combinada con una gran flexibilidad. Recomendada para el relleno de grandes abolladuras y agujeros en varios sustratos, incluyendo parachoques, aplicable sobre plástico. Perfecta para aplicaciones industriales donde el bajo peso específico y la resistencia mecánica se combinan con una gran flexibilidad.

- Ligera para aplicación en grandes superficies
- Alta resistencia mecánica
- Alta flexibilidad
- Excelente adherencia sobre metal y plástico
- Lijado fácil y rápido

VOC de la mezcla = 40 [g/l]



Este producto cumple con la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

APTA PARA APLICACIÓN EN LA MAYORÍA DE LOS TIPOS DE PLÁSTICO

SUSTRATOS: falta de acero, aluminio, acero cincado y galvanizado después de aplanar y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); laminados epoxi/fibra de carbono; masillas de poliéster; revestimientos existentes en buen estado; paneles de plástico de carrocería de vehículos paneles de carrocería después de lijar y desengrasar.

PUEDE REVESTIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola.



ONYX

MASILLA CON FIBRA DE VIDRIO & SOFT

Masilla de poliéster reforzado con fibra de vidrio para la reparación de daños profundos en paneles, costuras de la carrocería y refuerzo de zonas desgarradas. Su moderna formulación ofrece una alta resistencia estructural combinada con un lijado suave y un moldeado fácil. El color semitransparente y la consistencia de gel permiten una aplicación extra fácil.

- Alto poder de formación
- Máxima adherencia al metal
- Fácil lijado y modelado

COV de la mezcla = 35 [g/l]



Este producto cumple con la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

CONSISTENCIA ÚNICA - Gel tixotrópico

SOPORTES: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de aplanar y desengrasar; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster; y revestimientos existentes en buen estado. Revestimientos existentes en buen estado.

SE
FI
TT
D
P



GLASS FIBRE MASILLA ESTRUCTURAL

Masilla de poliéster de alta calidad reforzada con fibra de vidrio recomendada para rellenar y tapar abolladuras y agujeros profundos en vehículos, caravanas y remolques. Sus largos filamentos de fibra de vidrio garantizan una resistencia mecánica muy alta con buena elasticidad y durabilidad sin grietas. Elasticidad y durabilidad sin grietas. Ideal para aplicaciones de relleno profundo en pequeñas superficies.

- Gran resistencia mecánica
- Fuerte adhesión al metal
- Corto tiempo de endurecimiento

COV de la mezcla = 30 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

SUSTRATOS: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de después del aplanado y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster y revestimientos existentes en buen estado. Revestimientos existentes en buen estado.

PUEDE REVESTIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola.



BOLD MASILLA SUPER SUAVE

Masilla cremosa para reparaciones profundas de fácil tratamiento. Se caracteriza por lijado suave sin perder su alto poder de relleno. Adecuada para la aplicación de capas gruesas sin efecto de hundimiento incluso en superficies verticales. Presenta una mínima adherencia superficial asegurando un acabado fácil de lijar que no se atasca.

- Alto poder de relleno
- Lijado suave
- Baja pegajosidad superficial
- Fácil de aplicar sin efecto de arrastre ni descuelgue

COV de la mezcla = 29 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

SUSTRATOS: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de después del aplanado y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster y revestimientos existentes en buen estado. revestimientos existentes en buen estado.

PUEDE RECUBRIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola aparejos acrílicos 2K e imprimaciones epoxi.

SE
FE
RT
PU



EXTRA

MASILLA FÁCIL LIJADO & SUAVE

Formulación técnicamente avanzada recomendada para reparaciones profundas, superficies verticales y remodelación de las líneas de la carrocería del vehículo. Lijado suave y acabado fino. Lijado extra suave y un acabado liso y fino.

- Buenas propiedades de relleno
- Lijado suave
- Acabado liso

COV de la mezcla = 28 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

SUSTRATOS: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de después del aplanado y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster y revestimientos existentes en buen estado. Revestimientos existentes en buen estado.

PUEDE RECUBRIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola, aparejos acrílicos 2K e imprimaciones epoxi.



GOLD PLUS

MASILLA DE RELLENO FINA

Masilla de poliéster de acabado fina para imperfecciones superficiales. Permite la aplicación en capas finas reparando fácilmente arañazos, agujeros de alfiler y pequeñas ondulaciones. Acabado liso perfecto listo para pintar.

- Acabado liso listo para pintar
- Muy fácil de usar
- Muy buena adherencia a diferentes sustratos

COV de la mezcla = 43 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

SUSTRATOS: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de después del aplanado y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster; y revestimientos existentes en buen estado. Revestimientos existentes en buen estado.

PUEDE RECUBRIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola, aparejos acrílicos 2K e imprimaciones.

SE
FI
TT
U
P



UNIFILL

MASILLA DE RELLENO FUERTE

Formulación de alto espesor ideal para la reparación de zonas profundas e irregulares, así como de superficies verticales. Presenta muy buena adherencia a varios sustratos, buena nivelación y muy buen relleno.

- Muy buen relleno
- Mínima pegajosidad superficial
- Excelente adherencia al metal

COV de la mezcla = 45 [g/l]



Este producto cumple con la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

SOPORTES: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de después del aplanado y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster y revestimientos existentes en buen estado. Revestimientos existentes en buen estado.

PUEDE RECUBRIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola, aparejos acrílicos 2K e imprimaciones.



SUPER-T

MASILLA LIGERA ANTIOBSTRUCCIONES

Masilla ligera avanzada para carrocerías que no se atasca y cuya fórmula no es pegajosa. Se caracteriza por su secado superrápido y su increíble acabado liso y plano. Está inmediatamente lijable y no requiere el uso de masillas de acabado, reduciendo significativamente el tiempo de reparación. Muestra una excelente adherencia a superficies difíciles, como el acero desnudo y el zinc.

- Listo para lijar después de 10 min
- No obstruye el papel de lija
- Extremadamente fácil de mezclar y aplicar
- No requiere masilla de acabado

COV de la mezcla = 80 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

SOPORTES: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de después del aplanado y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster y revestimientos existentes en buen estado. Revestimientos existentes en buen estado.

PUEDE RECUBRIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola, aparejos acrílicos 2K e imprimaciones.

SE
FI
T
P



SUPERIOR LITE

MASILLA LIGERA SIN POROS

Nueva formulación ligera sin poros adecuada para la aplicación en pequeñas y grandes superficies. Muy fácil de usar y moldear, rellena perfectamente abolladuras e imperfecciones superficiales con un acabado liso perfecto después del lijado.

NO requiere masillas de acabado.

- Muy fácil de usar y moldear
- Calidad de lijado excepcional
- Superficie idealmente lisa después del lijado
- Tiempo de proceso reducido

COV de la mezcla = 60 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

¡NO REQUIERE MASILLAS DE ACABADO!

SOPORTES: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de aplanar y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster; y revestimientos existentes en buen estado.

PUEDE RECUBRIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola, aparejos acrílicos 2K e imprimaciones.



ATLANTIC

MASILLA LIGERA & FÁCIL DE LIJAR

Masilla de poliéster ligera de primera calidad para rellenar y de acabado para reparaciones de profundidad media.

Presenta una baja viscosidad con una excelente nivelación y una consistencia fluida. Adecuada para la aplicación en grandes superficies y capas finas con buen efecto nivelador.

- Fácil de extender
- Aplicación en grandes superficies
- Lijado muy fácil

COV de la mezcla = 40 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

AGITAR ANTES DE USAR

SOPORTES: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de aplanar y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster y revestimientos existentes en buen estado.

PUEDE RECUBRIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola, aparejos acrílicos 2K e imprimaciones.

SE
FI
T
U
P



TURBO-T

MASILLA DE ACABADO FLUYENTE

Masilla de poliéster autonivelante fluida para corregir pequeñas imperfecciones en la reparación de carrocerías de vehículos. Formulación de nueva tecnología con tiempo de curado muy corto y contracción reducida en un 95% en comparación con otros productos estándar. Perfecta para el acabado de grandes superficies y la reparación extra rápida de carrocerías de vehículos.

- Consistencia fluida
- Homogéneo en toda la superficie
- Tiempo de secado muy rápido - ¡la más rápida del mercado!
- Aplicación muy fácil gracias a su efecto autonivelante
- Excepcionales propiedades de lijado

COV de la mezcla = 30 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

MASILLA AUTONIVELANTE FLUIDA EXPRÉS

AGITAR ANTES DE USAR

SOPORTES: acero inoxidable, aluminio, acero cincado y galvanizado después de aplanar y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster y revestimientos existentes en buen estado.

PUEDE RECUBRIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola, aparejos acrílicos 2K e imprimaciones.



HYBRID

MASILLA DE POLIÉSTER-EPOXI PARA ACERO ZINCADO

HYBRID es un producto de alto relleno recomendado para la reparación de abolladuras y agujeros profundos y de profundidad media en la carrocería. Profundidad en la carrocería del vehículo. Su fórmula técnicamente avanzada combina resinas de poliéster y epoxi reuniendo las mejores cualidades de cada materia prima. Presenta la mayor adherencia sobre aluminio, acero galvanizado, acero inoxidable y acero dulce. El nivel de adhesión es tan alto como el de cualquier producto epoxi, a la vez que ofrece un tiempo de curado muy corto, un acabado suave y un muy buen lijado.

- Máxima adherencia a sustratos difíciles
- Alto poder de relleno
- Fácil lijado y acabado liso

COV de la mezcla = 32 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

MÁXIMA ADHERENCIA SOBRE ACERO GALVANIZADO

SOPORTES: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de aplanar y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster y revestimientos existentes en buen estado.

PUEDE RECUBRIRSE CON: masillas de poliéster de 2 componentes y masillas para pistola, aparejos acrílicos 2K e imprimaciones epoxy.

SE
FI
TT
U
P



PLASTIC MASILLA FLEXIBLE

Su solución para parachoques! Masilla de poliéster de relleno y acabado para ;
; paneles de plástico sujetos a vibraciones. Presenta una adherencia máxima a
la mayoría de los tipos de plásticos y una elasticidad excepcional, flexionándose
con los impactos y vibraciones que otras masillas.

- Máxima adherencia a la mayoría de tipos de plástico
- Flexibilidad excepcional
- Muy fácil de lijar
- Superficie perfectamente lisa

COV de la mezcla = 26 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija
el valor COV para su categoría IIB(b), en 250 g/l.

ADECUADO PARA SU APLICACIÓN EN LA MAYORÍA DE TIPOS DE PLÁSTICO

SUSTRATOS: El producto tiene muy buena adherencia a diversas superficies
plásticas (PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR, espuma blanda
PUR, UP-GF).

PUEDE REVESTIRSE CON: aparejos acrílicos 2K e imprimaciones epoxi.



MASILLA DE POLIÉSTER PARA PISTOLA

Masilla de poliéster 2K para reparaciones de vehículos. Presenta grandes cu-
alidades con muy buenas propiedades aislantes y de relleno. Excelente para
mezclar múltiples reparaciones y eliminar ondulaciones.

- Fácil de aplicar
- Altas propiedades estructurales
- Buen comportamiento antidescolgamiento
- Aísla muy bien imprimaciones y pinturas de masillas de poliéster

COV de la mezcla = 437 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el
valor COV para su categoría IIB(c) en 540 g/l.

SOPORTES: acero desnudo, aluminio, acero cincado y galvanizado después de
aplanar y desengrasado; fibra de vidrio lijada (GFK/GRP); masillas de poliéster
y revestimientos existentes en buen estado.

PUEDE CUBRIRSE CON: Imprimaciones acrílicas 2K, imprimaciones epoxi 2K
y barnices 2K.

SE
FI
T
P

producto	tipo de masilla	color	acero	aluminio	revestimiento acero zincado	plástico	relación mezcla 	vida útil a 20°C 	tiempo de secado a 20°C 	papel de lija 	máximo espesor de la capa	densidad kg/l	uso 
AMBER	multifuncional, ligera, de grano fino, lijado suave	beige claro o blanco	✓	✓	✓	✗	100 : 2	4 ÷ 5 min.	16 ÷ 26 min.	P120 ÷ P320	3 mm	1,30	para grandes superficies para rellenar abolladuras y arañazos
BLACK CARBON	estructural, fibra de carbón conductiva	negro	✓	✓	✓	✓	100 : 2	3 ÷ 4 min.	20 ÷ 30 min.	P80 ÷ P240	3 mm	1,80	para el relleno in- icial de abolladuras profundas, también para aplicación en superficies de plástico
ULTRALIGHT CARBON	ultraligera y flexible masilla de poliéster con carbón y fibra de vidrio	gris	✓	✓	✓	✗	100 : 3	5 ÷ 6 min.	30 ÷ 45 min.	P80 ÷ P180	5 mm	1,00	para grandes superficies para rellenar abolladuras y arañazos
ONYX	estructural, con fibra de vidrio, blanda en procesamiento	turquesa semi- transpa- rente	✓	✓	✓	✗	100 : 2	4 ÷ 5 min.	14 ÷ 24 min.	P80 ÷ P180	5 mm	1,75	para el relleno de abolladuras profundas
GLASS FIBRE	estructural, con fibra de vidrio	gris verdoso	✓	✓	✓	✗	100 : 2	5 ÷ 6 min.	14 ÷ 24 min.	P80 ÷ P240	5 mm	1,80	para el relleno de abolladuras profundas
BOLD	de relleno, muy suave de procesar	beige claro	✓	✓	✓	✗	100 : 2	4 ÷ 5 min.	14 ÷ 24 min.	P80 ÷ P280	5 mm	1,66	para rellenar cavidades y para dar la forma de la carrocería
EXTRA	de relleno suave en procesamiento	beige	✓	✓	✓	✗	100 : 2	5 ÷ 6 min.	16 ÷ 26 min.	P80 ÷ P240	5 mm	1,65	para rellenar cavidades en la carrocería
GOLD PLUS	de relleno, de grano fino	beige	✓	✓	✓	✗	100 : 2	4 ÷ 5 min.	16 ÷ 26 min.	P80 ÷ P280	3 mm	1,93	para rellenar cavidades en la carrocería
UNIFILL	universal de relleno	cremoso	✓	✓	✓	✗	100 : 2	4 ÷ 5 min.	16 ÷ 26 min.	P80 ÷ P280	3 mm	1,92	para rellenar cavidades en la carrocería
SUPER - T	muy ligera, relleno y acabado	beige	✓	✓	✓	✗	100 : 2	4 ÷ 6 min.	10 ÷ 20 min.	P100 ÷ P280	3 mm	1,09	para acero galvanizado, para superficies grandes de acabado
SUPERIOR LITE	ligera, relleno y acabado	verde oliva	✓	✓	✓	✗	100 : 2	6 ÷ 7 min.	20 ÷ 30 min.	P100 ÷ P280	5 mm	1,30	para grandes superficies para re- llenar abolladuras y arañazos
ATLANTIC	muy ligera, baja viscosidad	beige	✓	✓	✓	✗	100 : 2	6 ÷ 7 min.	25 ÷ 35 min.	P120 ÷ P280	3 mm	1,17	para grandes super- ficies para rellenar abolladuras y arañazos
TURBO - T GLAZE	muy ligera, fluyente, autonivelante	verde claro	✓	✓	✓	✗	100 : 2	4 ÷ 6 min.	16 ÷ 20 min.	P100 ÷ P320	4 mm	1,27	para acero galvanizado, para superficies gran- des, de acabado
HYBRID	de relleno, mezcla de epoxi y resina de poliéster, excelente adherencia	blanco	✓	✓	✓	✗	100 : 2	4 ÷ 5 min.	16 ÷ 26 min.	P100 ÷ P320	3 mm	1,81	para acero galvanizado, para cavidades y arañazos
PLASTIC	de grano fino, flexible	gris oscuro	✗	✗	✗	✓	100 : 2	3 ÷ 4 min.	25 ÷ 35 min.	P80 ÷ P320	3 mm	1,86	para reparaciones de piezas de plástico de plástico expuestas a las vibraciones

producto	tipo de masilla	aplicación 	acero	aluminio	revestimiento acero zincado	plástico	relación mezcla 	vida útil a 20°C 	tiempo de secado 	papel de lija 	espesor recomen- dado de una sola capa	viscosi- dad 20°C 	tiempo de evaporación 
POLYESTER SPRAY FILLER	relleno y pequeños arañazos arañazos	1 ÷ 3 x 1 HVLP / RP Ø1,8 ÷ 3,0 mm	✓	✗	✗	✗	100 : 6 + 35%*	~20 min.	2 ÷ 3 h 20°C 25 ÷ 30 min. 60°C	P180 ÷ P320	100 µm	~50 s	5 ÷ 10 min.

* Master diluyente para masillas de poliéster

AMBER

N° art.	unidad	cantidad por caja
7358	1 l	10
4937	1,5 l	8
7662	3l	4

UNIFILL

N° art.	unidad	cantidad por caja
6669	1000 ml	10
6670	500 ml	10

BLACK CARBON

N° art.	unidad	cantidad por caja
2369	1000 ml	10
1736	500 ml	10

SUPER - T

N° art.	unidad	cantidad por caja
13094	1000 ml	10
13095	3 l	4

ULTRALIGHT CARBON

N° art.	unidad	cantidad por caja
9943	1000 ml	10

SUPERIOR LITE

N° art.	unidad	cantidad por caja
9405	3 l	4

ONYX

N° art.	unidad	cantidad por caja
5798	1000 ml	10

ATLANTIC

N° art.	unidad	cantidad por caja
8531	1000 ml	10
8982	3 l	4

GLASS FIBRE

N° art.	unidad	cantidad por caja
1174	1000 ml	10
1744	500 ml	10
9187	3l	4

TURBO - T

N° art.	unidad	cantidad por caja
10186	450 ml	6

BOLD

N° art.	unidad	cantidad por caja
5197	1000 ml	10
6671	500 ml	10
8017	3 l	4

HYBRID

N° art.	unidad	cantidad por caja
6664	1000 ml	10

EXTRA

N° art.	unidad	cantidad por caja
2443	1000 ml	10
1737	500 ml	10

PLASTIC

N° art.	unidad	cantidad por caja
7939	1000 ml	10

GOLD PLUS

N° art.	unidad	cantidad por caja
2468	1000 ml	10
1745	500 ml	10

SPRAY FILLER

N° art.	unidad	cantidad por caja
2357	1,2 kg	12



DTM PRIMER SEALER 4:1

IMPRIMACIÓN MULTIFUNCIONAL HÚMEDO SOBRE HÚMEDO

Gracias al uso de tecnología avanzada y materias primas de alta calidad, el DTM Primer Sealer tiene un campo de aplicación muy amplio. Funciona perfectamente tanto como imprimación de relleno como de base. Se puede aplicar directamente sobre metal, proporcionando una excelente protección contra la corrosión en zonas lijadas hasta el acero desnudo. Aísla muy bien los sustratos difíciles y las zonas enmasilladas de las capas de barniz, protegiéndolos contra el efecto mapping. Una ventaja adicional de la imprimación es la posibilidad de aplicarla con la técnica „húmedo sobre húmedo”, sin la necesidad de lijado.

- Excelente protección anticorrosiva de acero
- Muy buenas propiedades aislantes y de relleno
- Tiempo de curado muy corto
- Se puede aplicar con la técnica „húmedo sobre húmedo”
- Fuerte adherencia a varios tipos de sustratos
- Trabaja en el sistema de grises espectrale

COV para la mezcla 4+1 + 20% = 539 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(c) en 540 g/l.



V2018 HS 5:1 o 4:1

ANTICORROSIVO DE SECADO RÁPIDO

Aparejo premium 2K express de secado al aire con propiedades anticorrosivas, gran espesor y gran adherencia a sustratos difíciles. Desarrollado para hacer la reparación no sólo más rápida sino también más fácil. Las mejores características del V2018 radican en su fácil aplicación, gran efecto nivelador y secado super rápido. Lijado después de sólo 60 minutos de aplicación a 20°C. Compatible con sistemas de pintura al agua y base disolvente.

- Secado ultrarrápido - 60 min. tras la aplicación a 20°C
- Muy buena capacidad de relleno
- Fácil de usar con gran nivelación
- Propiedades anticorrosivas

V2018 ULTIMATE RAPID DRYING 5:1

COV para la mezcla = 430 [g/l]



V2018 ULTIMATE RAPID DRYING 4:1

COV para la mezcla = 420 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(c) en 540 g/l.



V2012 HS 5:1 o 4:1 PARA ACERO ZINCADO

Imprimación premium 2K de alto relleno con máxima adherencia a sustratos difíciles especialmente aluminio y acero cincado. Puede aplicarse directamente sobre metal desnudo gracias a sus grandes propiedades de aislamiento y buena protección anticorrosiva. Muestra muy buena estabilidad vertical con excelente relleno. Excepcionalmente fácil de lijar en húmedo o en seco.

- Máxima adherencia en superficies difíciles
- Excepcional estabilidad vertical
- Grandes propiedades de relleno y aislamiento
- Muy fácil de lijar

V2012 HIGH BUILD HS PRIMER 5:1 & 4:1

VOC para mezcla aparejo de relleno = 460 [g/l]

VOC para mezcla imprimación = 510 [g/l]

Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(c) en 540 g/l.

- Puede ser secado al aire, al horno o por I.R.
- Aplicación DTM



V2007 HS 5:1 or 4:1 APAREJO DE ALTO ESPESOR

Aparejo acrílico HS. Aparejo 2K de alta calidad con bajo contenido en COV para la reparación profesional de carrocerías. Funciona perfectamente como aparejo de fácil tratamiento y gran fluidez.

- Fácil de mezclar y aplicar
- Buena adherencia a varios sustratos
- Muy buenas propiedades de relleno

V2007 APAREJO DE ALTO ESPESOR 5:1

COV de la mezcla = 494 [g/l]

V2007 APAREJO DE ALTO ESPESOR 4:1

COV de la mezcla = 481 [g/l]

Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(c) en 540 g/l.

- Puede ser secado al aire, al horno o por I.R.

PRIMERS



HS 5:1 o 4:1

APAREJO DE ALTO ESPESOR

Aparejo 2K de alto espesor con alto contenido en sólidos para la reparación de carrocerías. Proporciona un sustrato ideal para el repintado y nuevos trabajos de carrocería.

- Fácil de mezclar y aplicar
- Buenas propiedades de relleno y aislamiento
- Corto tiempo de endurecimiento

APAREJO DE ALTO ESPESOR 5:1 & 4:1

VOC para mezcla de aparejo de relleno = 538 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(c) en 540 g/l.

- Puede ser secado al aire, al horno o por I.R.



APAREJO EPOXI ANTICORROSIVO

4:1 or 1:1

Imprimación epoxi 2K de alto rendimiento con aditivos anticorrosivos para la reparación de carrocerías. Puede aplicarse directamente sobre metal protegiendo eficazmente las superficies de acero contra la corrosión. Ofrece una adherencia muy fuerte a varios sustratos y grandes propiedades de sellado. Adecuado para aplicación húmedo sobre húmedo, ¡no requiere lijado!

- Excelente protección de las superficies de acero
- Adherencia muy fuerte a varios sustratos
- Fácil aplicación

APAREJO EPOXI ANTICORROSIVO 4:1

COV de la mezcla = 382 [g/l] (4:1 + 15%)
= 430 [g/l] (4:1 + 25%)
= 498 [g/l] (4:1 + 50%)



APAREJO EPOXI ANTICORROSIVO 1:1

COV de la mezcla = 540 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría IIB(c) en 540 g/l.

- Adecuado para aplicación húmedo sobre húmedo, no requiere lijado
- Aplicación DTM
- Puede ser secado al aire, al horno o curado con I.R.

PRIMERS

producto	acero	aluminio	revestimiento acero	plástico	relación mezcla		dilución (volumen porcentaje)	viscosidad a 20°C	vida útil a 20°C	aplicación	tiempo de evaporación	tiempo de secado	lijado a seco	recomendado espesor de una sola capa	rendimiento de 1 l de mezcla por capa	color
					por volumen	por peso										
DTM APAREJO SELLADOR 4 : 1	V	V	V	X	4 : 1	100 : 17,4	5 ÷ 10 *	40 ÷ 30 s	15 min.	1 ÷ 2 x 1 HVLP / RP ø1,5 ÷ 2,0 mm	5 ÷ 10 min.	2 ÷ 3 h 20°C 15 ÷ 20 min. 60°C	P360 ÷ P500	50 µm	8 ÷ 9 m ²	blanco gris negro
							15 ÷ 20 *	25 ÷ 20 s	15 min.	1 ÷ 2 x 1 HVLP / RP ø1,5 ÷ 2,0 mm	5 ÷ 10 min.	2 ÷ 3 h 20°C 15 ÷ 20 min. 60°C	P360 ÷ P500	50 µm	10 ÷ 11 m ²	
							25 ÷ 30 *	19 ÷ 17 s	20 min.	1,5 x 1 HVLP / RP ø1,2 ÷ 1,5 mm	20 ÷ 30 min.	-	-	30 µm	14,5 ÷ 15 m ²	
V2018 ANTICOR- ROSIVO DE SECADO RÁPIDO 5 : 1	V	V	V	X	5 : 1	100 : 12,1	5 ÷ 10 *	30 ÷ 50 s	65 min.	2 ÷ 3 x 1 HVLP / RP ø1,5 ÷ 2,0 mm	5 ÷ 10 min.	1 h / 20°C 10 min. 60°C	P360 ÷ P500	80 µm	8,5 ÷ 9 m ²	blanco gris negro
V2018 ANTICOR- ROSIVO DE SECADO RÁPIDO 4 : 1	V	V	V	X	4 : 1	100 : 14,8	0 ÷ 5 *	30 ÷ 50 s	65 min.	2 ÷ 3 x 1 HVLP / RP ø1,5 ÷ 2,0 mm	5 ÷ 10 min.	1 h / 20°C 10 min. 60°C	P360 ÷ P500	80 µm	8,5 ÷ 9 m ²	blanco gris negro
V2012 ALTO ESPESOR HS 5 : 1	V	V	V	X	5 : 1	100 : 12,2	15 ÷ 25 *	25 ÷ 50 s	60 min.	2 ÷ 3 x 1 HVLP / RP ø1,5 ÷ 2,0 mm	5 ÷ 10 min.	3 ÷ 4 h 20°C 25 ÷ 35 min. 60°C	P360 ÷ P500	80 µm	8,0 ÷ 8,5 m ²	blanco gris negro
V2012 ALTO ESPESOR HS 4 : 1	V	V	V	X	4 : 1	100 : 15,0	10 ÷ 20 *	25 ÷ 50 s	60 min.	2 ÷ 3 x 1 HVLP / RP ø1,5 ÷ 2,0 mm	5 ÷ 10 min.	3 ÷ 4 h 20°C 25 ÷ 35 min. 60°C	P360 ÷ P500	80 µm	8,0 ÷ 8,5 m ²	blanco gris negro
V2007 ALTO ESPESOR HS 5 : 1	V	V	X	X	5 : 1	100 : 12,8	10 ÷ 15 *	30 ÷ 50 s	45 min.	2 ÷ 3 x 1 HVLP / RP ø1,5 ÷ 2,0 mm	5 ÷ 10 min.	3 h / 20°C 30 min. 60°C	P360 ÷ P500	80 µm	8,5 ÷ 9,0 m ²	blanco, gris, grisoscuro, grafito, negro
V2007 ALTO ESPESOR HS 4 : 1	V	V	X	X	4 : 1	100 : 16,0	5 ÷ 10 *	30 ÷ 50 s	40 min.	2 ÷ 3 x 1 HVLP / RP ø1,5 ÷ 2,0 mm	5 ÷ 10 min.	3 h / 20°C 30 min. 60°C	P360 ÷ P500	80 µm	8,5 ÷ 9,0 m ²	blanco, gris, grisoscuro, grafito, negro
HS 5 : 1 ALTO ESPESOR	V	V	X	X	5 : 1	100 : 12,0	25 ÷ 30 *	30 ÷ 50 s	60 min.	2 ÷ 3 x 1 HVLP / RP ø1,5 ÷ 2,0 mm	5 min.	3 ÷ 4 h 20°C 30 min. 60°C	P360 ÷ P500	80 µm	8,0 ÷ 8,5 m ²	blanco gris negro
HS 4 : 1 ALTO ESPESOR	V	V	X	X	4 : 1	100 : 14,3	15 ÷ 20 *	30 ÷ 50 s	60 min.	2 ÷ 3 x 1 HVLP / RP ø1,5 ÷ 2,0 mm	5 min.	2 h 20°C 30 min. 60°C	P360 ÷ P500	80 µm	8,0 ÷ 8,5 m ²	blanco gris negro
IMPRIMA- CIÓN ANTI- CORROSIVA EPOXI 4 : 1	V	V	V	X	4 : 1	100 : 15,8	15 ÷ 50 **	18 ÷ 60 s	3 h	2 ÷ 3 x 1 HVLP / RP ø1,5 ÷ 2,0 mm	5 ÷ 10 min.	8 h / 20°C 45 min. 60°C	P360 ÷ P500	80 µm	9,0 ÷ 9,5 m ²	blanco gris negro
IMPRIMA- CIÓN ANTI- CORROSIVA EPOXI 1 : 1	V	V	V	X	1 : 1	100 : 56,2	not required	18 ÷ 20 s	3 h	1 ÷ 3 x 1 HVLP / RP ø1,2 ÷ 1,5 mm	5 ÷ 10 min.	5 h / 20°C 35 min. 60°C	-	30 µm	17 ÷ 18 m ²	gris

* Diluyente Sistemas acrílicos

** Diluyente Sistemas Epoxi

DTM IMPRIMACIÓN SELLADOR 4:1

color	N° art.	capacidad	cantidad por caja
gris	14214	0,8 l + 0,2 l	6
blanco	14212	0,8 l + 0,2 l	6
negro	14213	0,8 l + 0,2 l	6
black	13156	3,6 l	4
gris	11721	3,6 l	4
blanco	14460	3,6 l	4
endurecedor	11722	0,9 l	4

V2007 HS 5:1

color	N° art.	capacidad	cantidad por caja
gris „1”	1238	0,8 l + 0,16 l	6
gris oscuro „2”	1848	0,8 l + 0,16 l	6
graphite „3”	1850	0,8 l + 0,16 l	6
negro „4”	5368	0,8 l + 0,16 l	6
gris „1”	1429	3,75 l	4
gris oscuro „2”	1422	3,75 l	4
graphite „3”	1430	3,75 l	4
negro „4”	6373	3,75 l	4
endurecedor	1439	0,75 l	4

V2018 HS 5:1

color	N° art.	capacidad	cantidad por caja
gris	11953	0,8 l + 0,16 l	6
blanco	12002	0,8 l + 0,16 l	6
negro	12003	0,8 l + 0,16 l	6
gris	12248	3 l	4
blanco	12255	3 l	4
negro	12256	3 l	4
endurecedor	12249	0,6 l	4

V2007 HS 4:1

color	N° art.	capacidad	cantidad por caja
gris	1242	0,8 l + 0,2 l	6
negro	9061	0,8 l + 0,2 l	6
blanco	12923	0,8 l + 0,2 l	6
gris rapido	14829	0,8 l + 0,2 l	6
negro rapido	14830	0,8 l + 0,2 l	6
blanco rapido	14831	0,8 l + 0,2 l	6
gris	9063	3,75 l	4
negro	9065	3,75 l	4
blanco	9064	3,75 l	4
endurecedor	9062	0,95 l	4
endurecedor rapido	14827	0,95 l	4

V2018 HS 4:1

color	N° art.	capacidad	cantidad por caja
gris	11923	0,8 l + 0,2 l	6
blanco	12004	0,8 l + 0,2 l	6
negro	12005	0,8 l + 0,2 l	6
gris	12140	3,6 l	4
blanco	12165	3,6 l	4
negro	12164	3,6 l	4
endurecedor	12141	0,9 l	4

HS 5:1

color	N° art.	capacidad	cantidad por caja
gris	1860	0,8 l + 0,16 l	6
blanco	6329	0,8 l + 0,16 l	6
negro	6330	0,8 l + 0,16 l	6

V2012 HS 5:1

color	N° art.	capacidad	cantidad por caja
gris	7111	0,8 l + 0,16 l	6
negro	7919	0,8 l + 0,16 l	6
blanco	9340	0,8 l + 0,16 l	6
gris	9343	3,75 l	4
negro	9342	3,75 l	4
blanco	9341	3,75 l	4
endurecedor	9344	0,75 l	4

HS 4:1

color	N° art.	capacidad	cantidad por caja
gris	1328	0,8 l + 0,2 l	6
blanco	6327	0,8 l + 0,2 l	6
negro	6328	0,8 l + 0,2 l	6

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA EPOXI 4:1

color	N° art.	capacidad	cantidad por caja
gris	5429	0,8 l + 0,2 l	6
blanco	9882	0,8 l + 0,2 l	6
negro	9880	0,8 l + 0,2 l	6

V2012 HS 4:1

color	N° art.	capacidad	cantidad por caja
gris	7228	0,8 l + 0,2 l	6
negro	12452	0,8 l + 0,2 l	6
blanco	13019	0,8 l + 0,2 l	6
gris	9974	3,75 l	4
negro	9973	3,75 l	4
blanco	9972	3,75 l	4
endurecedor	9975	0,94 l	4

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA EPOXI 1:1

color	art. nr	capacidad	cantidad por caja
gris	5432	0,5 l + 0,5 l	6
endurecedor	5433	0,5 l + 0,5 l	6



C18 ULTIMATE RAPID DRYING VHS 2:1

Barniz premium express con alto contenido en sólidos para un recubrimiento completo o reparaciones parciales en su uso profesional. El C18 ha sido especialmente diseñado para reparaciones rápidas. Su formulación de alta tecnología permite alcanzar unos parámetros de secado muy rápidos, reduciendo significativamente el tiempo de ciclo y permitiendo a los talleres procesar un mayor volumen de coches. Su alto contenido en sólidos ofrece un brillo y acabado excepcionales con gran durabilidad y resistencia frente a los más duros. Listo para el montaje en 60 min. a 20°C con nuestro endurecedor rápido, sin necesidad de horneado. ¡El recubrimiento superior nunca ha sido tan rápido!

- Muy alto contenido en sólidos
- Brillo y profundidad ultra altos
- Acabado perfecto
- Tiempo de secado y pulido ultrarrápido

COV para la mezcla = 355 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría II B (d) en 420 g/l.

- Se puede secar al aire. No es necesario hornear.
- Endurecedores disponibles: estándar, rápido, lento y extra lento
- Compatible con sistemas al disolvente y al agua
- Fácil de mezclar y aplicar - no necesita diluyente



C38 VHS 2:1

El barniz acrílico 2K C38 VHS 2:1 combina un tiempo de secado rápido (3 horas a 20°C) con una larga vida útil, lo que permite la aplicación sobre pequeños elementos así como el pintado completo de carrocerías. Se caracteriza por su alto contenido en sólidos, excelente fluidez sin tendencia de goteo, alto brillo y excelente profundidad.

- Muy alto contenido en sólidos
- Brillo y profundidad ultra altos
- Acabado perfecto
- Tiempo de secado y pulido ultrarrápido

COV para la mezcla = 385 [g/l]



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que establece el valor COV para su categoría II B (d) en 420 g/l.

- Puede secarse al aire o al horno a 60°C
- Compatible con sistemas al disolvente y al agua
- Endurecedores disponibles: estándar y rápido



C108 HS 2:1

Barniz acrílico 2K HS de alta calidad con un bajo contenido de compuestos volátiles y mayor resistencia al rayado SR (Scratch Resistant). El barniz C108 permite la obtención de un acabado de alto brillo y gran resistencia mecánica. Ideal para reparaciones completas.

- Alta concentración de resina
- Brillo muy alto y estable
- Excelente aspecto de la capa
- Alta dureza y resistencia mecánica
- Muy buena absorción del overspray
- Largo tiempo de apertura y excelente nivelación

COV de la mezcla = 456 [g/l] SR



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija el valor COV para su categoría II B (e) en 840 g/l.

- Puede secarse al aire o al horno a 60°C
- Compatible con sistemas al disolvente y al agua
- Endurecedores disponibles: estándar y rápido



C88 PREMIUM SPEED HS 2:1

Barniz de secado rápido 2K de alta calidad para el pintado rápido de paneles. alto contenido en sólidos. Desarrollado para acelerar el proceso de reparación y reducir el tiempo de ciclo, el C88 está seco al tacto y listo para instalar tras sólo 90 min. a 20°C. Su resinas de alta calidad de nueva generación garantizan un acabado duradero resistente a arañazos y alto brillo a pesar del rápido tiempo de curado.

- Alto contenido en sólidos
- Tiempo de secado rápido
- Alto brillo y excelente aspecto de la capa
- Fácil aplicación

COV de la mezcla = 497 [g/l] SR



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija el valor COV para su categoría II B (e) en 840 g/l.

- Puede secarse al aire o al horno a 60°C
- Compatible con sistemas al disolvente y al agua



HS 2:1 (NEW FORMULA)

Barniz acrílico 2K con alto contenido en sólidos para la reparación de carrocerías. Producto universal para reparaciones parciales o completas. Muy fácil de aplicar con gran fluidez y sin tendencia a correrse en superficies verticales. Su fácil aplicación y alto contenido en sólidos proporcionan un acabado perfecto y duradero con un brillo y profundidad.

- Muy fácil de aplicar
- Gran fluidez
- Excepcional nivelación
- Excelente aspecto de la capa

COV de la mezcla = 510 [g/l] SR



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija el valor COV para su categoría II B (e) en 840 g/l.

- Puede secarse al aire o al horno a 60°C
- Compatible con sistemas al disolvente y al agua
- Endurecedores disponibles: estándar, rápido, extra rápido, lento y extra lento.



ULTRA FAST DRYING HS 2:1

Barniz de secado ultrarrápido de alta calidad que cumple con la norma VOC 2.1 especialmente diseñado para recubrimiento de superficies y paneles. Barniz de alto contenido en sólidos de muy fácil aplicación, claridad excepcional y acabado superior. Ofrece parámetros de secado muy rápidos que permiten el recubrimiento rápido de elementos de la carrocería y la reparación de puntos y listo para montar en 90 min. a 20°C. Brillo perfecto, sin necesidad de hornear ¡listo en poco tiempo!

- Fácil de mezclar y aplicar - no necesita diluyente
- Tiempo de secado ultrarrápido
- Alto brillo con excelente acabado

COV de la mezcla = 571 [g/l] SR



Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija el valor COV para su categoría II B (e) en 840 g/l.

- Secado al aire. NO necesita horneado
- Compatible con sistemas al disolvente y al agua.

CLEARCOATS



DIABOLIC MATT 2:1

Barniz acrílico mate 2K de alta calidad con efecto especial. Diseñado para reparaciones especializadas de piezas de carrocería que requieren un acabado mate. Permite obtener una superficie mate uniforme, así como un acabado resistente y duradero.

- Excelente aspecto mate
- Muy buena fluidez y nivelación
- Acabado duro y duradero

COV de la mezcla = 593,7 [g/l] SR

Este producto cumple la directiva de la UE (2004/42/CE) que fija el valor COV para su categoría II B (e) en 840 g/l.

- Compatible con sistemas al disolvente y al agua.

producto	capa base	made-ra	proporción de mezcla		dilución (volumen por ciento)	viscosidad de pulverización 20°C	vida útil a 20°C	aplicación	tiempo de evaporación entre capa	antes de hornear	tiempo de endurecimiento	espesor recomendado de una capa	rendimiento de 1l de mezcla por capa	grado de brillo
			por volumen	por peso										
C18 ULTIMATE RAPID DRYING VHS 2:1	V	V	2 : 1	100 : 51,7 100 : 51,6	0*	19 ÷ 21 s	1,5 h standard 1 h fast	1,5 x 1 HVLP / RP ø1,2 ÷ 1,4 mm	2 min.	10 min.	90 min. 20°C standard 60 min. 20°C fast	50 µm	10 ÷ 11 m²	muy alto brillo
C38 VHS 2:1	V	V	2 : 1	100 : 50	0 ÷ 5*	17 ÷ 19 s	3,5 h	1,5 ÷ 2 x 1 HVLP / RP ø1,2 ÷ 1,4 mm	5 ÷ 10 min.	10 min.	3 h / 20°C 15 min. 60°C	50 µm	10 m²	muy alto brillo
C108 HS 2:1	V	V	2 : 1	100 : 49,9	0 ÷ 5*	15 ÷ 17 s	2,45 h	2 x 1 HVLP / RP ø1,3 ÷ 1,4 mm	10 min.	10÷15min.	30 min. 60°C	50 µm	8,5 ÷ 9 m²	muy alto brillo
C88 PREMIUM SPEED HS 2:1	V	V	2 : 1	100 : 50,5	10*	15 ÷ 17 s	2,5 h	2 x 1 HVLP / RP ø1,3 ÷ 1,4 mm	4 ÷ 5 min.	10 min.	90 min. 20°C 15 min. 60°C	50 µm	8 ÷ 10 m²	muy alto brillo
HS 2:1 NEW FORMULA	V	V	2 : 1	100 : 50,5	10*	15 ÷ 16 s	2 h	2 x 1 HVLP / RP ø1,3 ÷ 1,4 mm	5 ÷ 7 min.	5 ÷ 10 min.	30 min. 60°C	40 µm	8 ÷ 10 m²	muy alto brillo
ULTRA FAST DRYING HS 2:1	V	V	2 : 1	100 : 55,5	0	16 ÷ 17 s	45 min.	2 x 1 HVLP / RP ø1,2 ÷ 1,4 mm	8 ÷ 10 min.	-----	90 min. 20°C	50 µm	10,5 m²	muy alto brillo
DIABOLIC MATT 2:1	V	V	2 : 1	100 : 50	10*	16 ÷ 18 s	7 h	2 x 1 HVLP / RP ø1,3 ÷ 1,4 mm	10÷15 min.	-----	24 h 20°C	30 µm	8 ÷ 9 m²	efecto mate

* Diluyente para sistemas acrílicos

C18 ULTIMATE RAPID DRYING VHS 2:1

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
	13090	1 l	6
	13092	5 l	4

ENDURECEDORES C18 VHS 1:2

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
estándar	11696	0,5 l	6
	12000	2,5 l	4
lento	13112	0,5 l	6
	12304	2,5 l	4
rápido	11942	0,5 l	6
	12001	2,5 l	4

C38 VHS 2:1

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
	13090	1 l	6
	13092	5 l	4

ENDURECEDORES C38 VHS 1:2

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
estándar	13091	0,5 l	6
	13093	2,5 l	4
rápido	13101	0,5 l	6
	13102	2,5 l	4
lento	14268	0,5 l	6
	14269	2,5 l	4

C108 HS 2:1

	art. nr	capacidad	cantidad por caja
	13086	1 l	6
	13088	5 l	4

ENDURECEDORES C108 HS 1:2

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
estándar	13087	0,5 l	6
	13089	2,5 l	4
rápido	13099	0,5 l	6
	13100	2,5 l	4
lento	14259	0,5 l	6
	14260	2,5 l	4

DIABOLIC MATT 2:1

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
	6301	1 l	6

C88 PREMIUM SPEED HS 2:1

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
	11012	1 l	6
	11320	5 l	4

ENDURECEDORES C88 HS 1:2

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
rápido	11013	0,5 l	6
	11321	2,5 l	4

HS 2:1 (NEW FORMULA)

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
	2238	1 l	6
	2239	5 l	4

ENDURECEDORES HS 1:2 (NEW FORMULA)

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
estándar	1804	0,5l	6
rápido	8578	0,5l	6
lento	5978	0,5l	6
extra lento	9967	0,5l	6
normal	1836	2,5l	4
rápido	8553	2,5l	4
lento	5948	2,5l	4
extra lento	9968	2,5l	4

ULTRA FAST DRYING HS 2:1

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
	2010	0,5 l	6
	1962	1 l	6

ENDURECEDORES ULTRA FAST DRYING HS 1:2

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
	5944	0,25l	6
	1477	0,5l	6

ENDURECEDOR DIABOLIC MATT 1:2

	N° art.	capacidad	cantidad por caja
	6300	0,5 l	6

DILUYENTE PARA SISTEMAS ACRÍLICOS



El diluyente para sistemas acrílicos es una mezcla de disolventes orgánicos de alta calidad cuidadosamente seleccionados de alta calidad. El producto está destinado a la dilución de productos acrílicos - Troton barnices y aparejos. Permite obtener un producto con parámetros estrictamente parámetros estrictamente definidos, asegurando su correcta aplicación, fluidez y secado. Las proporciones de mezcla detalladas en la ficha técnica de cada producto.

Color - transparente

Nº art.	unidad	cantidad por caja
300002253	1 l	6
300002790	5 l	4



DILUYENTE EXPRESS PARA SISTEMAS ACRÍLICOS

El diluyente exprés para sistemas acrílicos es una mezcla de disolventes orgánicos de alta calidad cuidadosamente seleccionados de alta calidad. El producto está destinado a la dilución de HS MASTER 2:1. Permite obtener un producto con parámetros estrictamente definidos, asegurando su correcta aplicación, fluidez y secado. Las proporciones de mezcla detalladas se encuentran en la ficha técnica de cada producto.

Colour - transparente

Nº art.	unidad	cantidad por caja
5251	1 l	6
5334	5 l	4



DILUYENTE PARA SISTEMAS EPOXI

El diluyente para sistemas epoxi es una mezcla de disolventes orgánicos de alta calidad cuidadosamente seleccionados. El producto está destinado a la dilución del aparejo epoxi Troton. Permite obtener un producto con parámetros estrictamente definidos, garantizando su correcta aplicación, fluidez y secado. Las proporciones de mezcla detalladas pueden encontrar en la ficha técnica de cada producto.

Colour - transparente

Nº art.	unidad	cantidad por caja
5515	0,5 l	4



DILUYENTE PARA MASILLAS DE POLIÉSTER PARA PISTOLA

El diluyente para sistemas de poliéster es una mezcla de disolventes orgánicos de alta calidad cuidadosamente seleccionados. El producto está destinado a la dilución de masillas de poliéster en spray Troton. Permite obtener un producto con parámetros estrictamente definidos, asegurando su correcta aplicación, fluidez y secado. Las proporciones de mezcla detalladas se encuentran en la ficha técnica de cada producto.

Colour - transparente

Nº art.	unidad	cantidad por caja
6694	0,5 l	4



RANGERS

PROTECTOR DE POLIURETANO CON UN EFECTO ESTRUCTURAL

El producto proporciona protección contra daños mecánicos y químicos. Garantiza un recubrimiento de uretano 2K extremadamente resistente y duradero en las superestructuras de camionetas pick-up, superficies de vehículos comerciales pesados, vehículos todoterreno, caravanas, SUV, etc. El producto tiene un efecto de estructura y está disponible en dos variantes: en negro y para colorear en cualquier color. Para colorear producto Rangers, agregue productos básicos solventes a toda la mezcla (instrucción en la ficha técnica). Se aplica utilizando una pistola para Antigravel, y también después de diluir con una pistola convencional de gravedad.



VENTAJAS DE TROTON RANGERS

- Alta dureza del recubrimiento
- Excelente resistencia química (aceite, gasolina, agua, sal)
- Excelente resistencia mecánica (arañazos, manchas)
- Resistente a las condiciones climáticas (filtros UV)
- Resistencia a temperaturas elevadas
- Alta resistencia a la corrosión (agentes anticorrosivos).
- Efecto de absorción de sonido
- La posibilidad de una aplicación de capas gruesas
- La posibilidad de obtener una estructura

APLICACIONES EN LA INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL

- Como medio para proteger las carrocerías de automóviles
- Como imprimación para automóviles, especialmente en el caso de la renovación
- Estribos
- Paneles
- Interior del maletero
- Pisos de los SUV
- Cubiertas tubulares



COV de la mezcla con pistola UBS = 389 [g/l]

COV para la mezcla utilizando una pistola de gravedad (3:1+20%) = 530 [g/l]

La proporción de COV de la mezcla es inferior a 840 g/l. Estos productos cumplen la directiva de la UE (2004/42/WE) que fija el valor de COV para esta categoría de productos (kat. B/5), en 840 g/l.

RANGERS TINTABLE

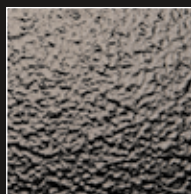
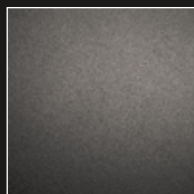
Se puede añadir color a la versión tinteable de Rangers con la adición de productos diluyentes (para toda la mezcla).

- Tinta base acrílica al disolvente - 5 ÷ 10%.
- Base acrílica al disolvente - 10 ÷ 15%.
- Acabado acrílico al disolvente - 10 ÷ 15%.

APLICACIÓN

	UBS	PISTOLA CONVENCIONAL
	PROPORCIÓN DE LA MEZCLA	3 : 1
	BOQUILLA	1,4 ÷ 2,5 mm
	PRESIÓN DE ENTRADA	2 ÷ 4 bar
	DISTANCIA	20 ÷ 50 cm
	NÚMERO DE CAPAS	2
	TIEMPO DE ESPERA ENTRE LAS CAPAS	30 ÷ 50 min.
	LISTO PARA MONTAJE	3 days
	SECO AL TACTO (condiciones severas)	7 days
	RENDIMIENTO	2,5 ÷ 3,0 m ²

Para conseguir una textura fina, aplique la segunda capa con un pulverizador de niebla fina reduciendo la presión y el flujo de material.
La distancia al objeto y la presión modifican la estructura creADA.



RANGERS

REVESTIMIENTO PROTECTOR DE POLIURETANO 2K

color	Nº art.	unidad	cantidad por caja
negro	12167	1kg set	4
transparente	12196	1kg set	4

ADITIVO ANTIDESLIZANTE

Nº art.	unidad	cantidad por caja
300008579	10 g	24

DILUYENTE PREMIUM

Nº art.	unidad	cantidad por caja
300008645	1 l	6

KIT PARA APLICACIÓN DE REVESTIMIENTO PROTECTOR

Nº art.	unidad
300010098	1 pcs





Datos de la empresa:

DIRECCIÓN

Troton SP. z o. o. Poland,
78-120, Gościno,
Ząbrowo 14a

TELÉFONO

+48 94 351 23 94

PÁGINA WEB

www.troton.eu